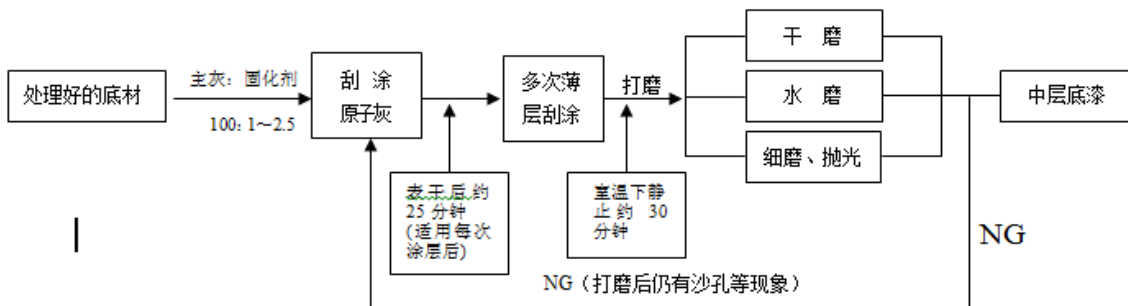


一. 产品说明:

本产品主要用于合金类底材上的原子灰,附着优良。例如:适用在裸露的锌、铝材、钢铁板、焊缝上、玻璃钢等底材上,施工方便,容易打磨,干燥速度快。

二. 施工流程图:



三. 施工方法:

1. 首先将裸露的底材用 60#砂纸打磨,再用清洗剂清洗,最后用无尘布擦拭干净(已喷涂好底漆的素材用 240#砂纸打磨),务必保持被涂刮物表面清洁、干燥。
2. 将主灰与固化剂依 100:1~2.5(重量比)调匀,使其颜色均匀一致,杜绝使用混合不均匀灰料施工。
3. 主灰与固化剂混合后,要在 3~5 分钟的可用时间(可用时间受温度及湿度的影响)内使用完毕.如混合灰料已启动固化,并觉涂刮开始产生阻力,应立即停止使用。
4. 将调好的腻子涂刮在待修补的物件表面上(涂刮时确保刮刀用力并与待涂刮工件表面充分接触),并迅速刮平.若有微小气泡遗留在工件缺陷的缝隙中,必须用刮刀彻底刮平方可。
5. 如需要厚涂层,应分层涂刮(2-3 次),每次涂刮之间气干约 25 分钟(以表干不粘手为准),涂刮厚度每次不能超过 0.1 厘米。
6. 待其硬化后方可打磨,从涂刮开始约 25 分钟后干磨 P80 后细磨 P320,机磨 P80 后细磨 P320,水磨 P120 后细磨 P320(不适合裸露金属表面),打磨的结果均要表面平整、细腻),在雨季等湿度较高的情况下,打磨时间稍微延长一些。

四. 使用注意事项:

1. 严禁用其它稀释剂降低涂刮粘度,未表干前不可水磨;
2. 转换生产工序时保持每层涂膜固化完全,以免影响层间附着;

健康及安全数据: 这些产品仅供专业人士使用, 请参阅瓶罐标签及材料安全信息表。这些产品的使用应遵守有关健康及安全处理的国家法律。以上信息是我们实验室经过研究和多年的实践而得, 准确可信, 但不提供担保, 因最终结果还将受到使用因素影响, 而这些已超出我们的控制范围。

3. 水磨抛光,待水汽干透后才可喷中层底漆;
4. 用过的腻子混合物不宜放入原容器中, 未使用完的灰料及固化剂需要密封保存。

五. 储存及运输注意事项

运输与储存要求:

- ①. 装卸过程中必须轻拿轻放, 堆垛整齐, 牢固, 严禁倒放;
- ②. 运输途中禁止阳光暴晒, 雨淋;
- ③. 运输途中注意防火, 防止碰撞、倾倒;
- ④. 放置于阴凉处 (25℃以下的室温) 可保存一年;
- ⑤. 保存时需密封, 避免高温, 阳光直射及雨水等;
- ⑥. 堆码高度限制七层 (包含七层), 不可倒置。

健康及安全数据: 这些产品仅供专业人士使用, 请参阅瓶罐标签及材料安全信息表。这些产品的使用应遵守有关健康及安全处理的国家法律。以上信息是我们实验室经过研究和多年的实践而得, 准确可信, 但不提供担保, 因最终结果还将受到使用因素影响, 而这些已超出我们的控制范围。